

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.06 Технологические процессы в машиностроении

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

21.05.04 Горное дело

Направленность (профиль)

21.05.04.35 Горные машины и оборудование

Форма обучения

заочная

Год набора

2022

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

ст. пр., Стовманенко А.Ю.; ст. пр., Игнатова О.С.

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Цель преподавания дисциплины - дать знания о научных основах и методологии производства и технологического обеспечения качества деталей металлургических машин.

Предметом изучения являются технологии производства деталей и узлов машин и механизмов горного назначения. Методы и средства проведения основных и вспомогательных технологических производственных операций.

1.2 Задачи изучения дисциплины

В результате изучения дисциплины студенты должны знать:

- взаимосвязь конструкций машин с технологиями производства и ремонта по показателям назначения, технологичности, надежности и др.;
- сущность понятий функциональной взаимозаменяемости, стандартизации, сертификации, технологической наследственности, типовой, групповой и модульной технологий;
- методологию формирования комплексных технологических процессов (в т.ч. восстановительных) с выбором рациональных заготовок; прогрессивные обрабатывающие инструменты, оборудование (в т.ч. для сварки и электрохимических методов обработки), средства и методы метрологического обеспечения качества продукции, диагностики, обкатки и испытаний.
- нормативные и регламентирующие документы, применяемые при изготовлении деталей технических объектов;

В результате изучения дисциплины студенты должны уметь:

- выполнять технологическую проработку предметов обработки и сборки, выбирать технологические базы;
- формировать прогрессивные оптимальные комплексные технологические процессы изготовления и ремонта деталей и сборочных единиц;
- управлять качеством, производить оценку технологичности, назначение этапов подготовки;
- производства и контроля изделий машиностроительного назначения;
- оформлять необходимую документацию технологического назначения.
- использовать вычислительные средства для обработки результатов измерений;
- работать со справочной, научной и периодической литературой для решения практических задач;

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

| Код и наименование индикатора достижения компетенции | Запланированные результаты обучения по дисциплине |
|--|---|
|--|---|

| | |
|---|--|
| ПК-4: Способен выбирать технологии производства работ, применять оборудование и технические системы для эффективной и безопасной реализации технологических процессов горного производства, составлять необходимую документацию в соответствии с нормативами | |
| ПК-4.2: Выбирает технологии производства и разрабатывает нормативную документацию для реализации технологических процессов горного производства | <p>знать основы технологии по разработке проектных решений</p> <p>уметь разрабатывать проектную документацию</p> <p>владеть навыками применения разработанной документации на производстве</p> |
| ПК-5: Способен выбирать и рассчитывать технологические параметры горных машин и оборудования на основе знаний технологических схем горного производства | |
| ПК-5.1: Выбирает основные параметры горных машин и оборудования исходя из технологических схем горного производства | <ul style="list-style-type: none"> - методологию формирования комплексных технологических процессов с выбором рациональных заготовок; прогрессивные обрабатывающие инструменты, оборудование (в т.ч. для сварки и электрохимических методов обработки), средства и методы метрологического обеспечения качества продукции, диагностики, обкатки и испытаний. - нормативные и регламентирующие документы, применяемые при изготовлении деталей технических объектов; - разрабатывать технологию изготовления и технологическую оснастку производства деталей горного оборудования; оформлять необходимую документацию технологического назначения, использовать вычислительные средства для разработки технологических процессов <p>-навыками работы с учебно-методической, справочной, научной и периодической литературой для решения практических задач</p> |

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется с применением ЭО и ДОТ

URL-адрес и название электронного обучающего курса: Дисциплина реализуется с применением ЭОР СФУ. URL адрес электронного курса дисциплины «Технологические процессы в машиностроении» [Электронный ресурс]: электронный обучающий курс / сост. А.Ю. Стовманенко , О.С. Игнатова /Система электронного обучения СФУ e.sfu-kras.ru. – Красноярск, 2017. – Режим доступа: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=2437..>

2. Объем дисциплины (модуля)

| Вид учебной работы | Всего, зачетных единиц (акад. час) | Семестр | | | | | |
|--------------------|---|---------|---|---|---|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | | | |

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

| № п/п | Модули, темы (разделы) дисциплины | Контактная работа, ак. час. | | | | | | | |
|---|---|--------------------------------|--------------------------|---|--------------------------|--|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| | | Занятия лекционного типа | | Занятия семинарского типа | | | | Самостоятельная работа, ак. час. | |
| | | | | Семинары и/или Практические занятия | | Лабораторные работы и/или Практикумы | | | |
| | | Всего | В том числе в ЭИОС | Всего | В том числе в ЭИОС | Всего | В том числе в ЭИОС | Всего | В том числе в ЭИОС |
| 1. Общие сведения | | | | | | | | | |
| | 1. Основные сведения о дисциплине | 1 | | | | | | | |
| | 2. Работа с ЭОР. Выполнение КП. | | | | | | | 35 | |
| 2. Основы проектирования технологических процессов | | | | | | | | | |
| | 1. Единая система технологической документации (ЕСТД). Базирование. Технологичность | 1 | | | | | | | |
| | 2. Единая система технологической документации (ЕСТД). Базирование. Технологичность | 1 | | | | | | | |
| | 3. Технологическая оценка точности изготовления деталей. Измерительный инструмент | | | | | 1 | | | |
| | 4. Оценка жесткости технологической системы | | | | | 1 | | | |
| | 5. Изучение способов базирования деталей при обработке | | | | | 1 | | | |
| | 6. Расчет посадок с натягом | | | 1 | | | | | |
| | 7. Расчет размерных цепей | | | 1 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|--|-----|--|---|--|-----|--|
| 8. Работа с ЭОР. Выполнение КП. | | | | | | | 20 | |
| 3. Заготовительное производство | | | | | | | | |
| 1. Литейное производство | 1 | | | | | | | |
| 2. Обработка металлов давлением | 2 | | | | | | | |
| 3. Изучение технологий литейного производства | | | | | 1 | | | |
| 4. Работа с ЭОР. Выполнение КП. | | | | | | | 15 | |
| 4. Механическая обработка | | | | | | | | |
| 1. Резание и фрезерование металлов, Токарная обработка, | 1 | | | | | | | |
| 2. Сверление, растачивание и протягивание отверстий | 1 | | | | | | | |
| 3. Изучение инструмента и оборудования механической обработки деталей | | | | | 1 | | | |
| 4. Расчет параметров фрезерной обработки | | | 0,5 | | | | | |
| 5. Расчет параметров токарной обработки | | | 0,5 | | | | | |
| 6. Расчет параметров сверления и зенкерования отверстия | | | 1 | | | | | |
| 5. Отделочная обработка. Сборка машин | | | | | | | | |
| 1. Отделочные операции. Сборка и монтаж машин | 1 | | | | | | | |
| 2. Разработка документации на технологический процесс | | | | | 1 | | | |
| 3. Работа с ЭОР. Выполнение КП. | | | | | | | 82 | |
| Всего | 9 | | 4 | | 6 | | 152 | |

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Маталин А. А. Технология машиностроения: учебник(Москва: Лань").
2. Иванов И. С. Технология машиностроения: Учебное пособие(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
3. Иванов И. С. Технология машиностроения: Учебное пособие(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
4. Жуков Э. Л., Козарь И. И., Мурашкин С. Л., Розовский Б. Я., Дегтярев В. В., Соловейчик А. М., Мурашкин С. Л. Технология машиностроения: Кн. 2. Производство деталей машин: учеб. пособие для вузов : в 2-х кн. (Москва: Высшая школа).
5. Жуков Э. Л., Козарь И. И., Мурашкин С. Л., Розовский Б. Я., Дегтярев В. В., Соловейчик А. М., Мурашкин С. Л. Технология машиностроения: Кн. 1. Основы технологии машиностроения: учеб. пособие для студентов вузов : в 2-х кн.(Москва: Высшая школа).
6. Зуев А.А. Технология машиностроения: учеб. пособие(СПб.: Лань).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

1. Дисциплина реализуется с применением ЭОР СФУ. URL адрес электронного курса дисциплины «Технологические процессы в машиностроении» [Электронный ресурс]: электронный обучающий курс / сост. А.Ю. Стовманенко // Система электронного обучения СФУ e.sfu-kras.ru. – Красноярск, 2017. – Режим доступа: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=2437>.
2. В учебном процессе по данной дисциплине используются стандартные приложения программы Microsoft Office (или их аналоги), учебная версия программы КОМПАС-3D (<http://edu.ascon.ru/main/download/freeware/>), или другие программы для выполнения чертежей, Интернет-браузер.
- 3.

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

1. Информационно справочные системы Научной библиотеки СФУ. – Режим доступа: (<http://bik.sfu-kras.ru>).
2. Библиотеки ГОСТ и нормативных документов. – Режим доступа: (<http://libgost.ru/>, <http://vsegost.com/>, <http://www.standartov.ru/>)

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Лекционные и практические занятия по дисциплине в режиме контактной работы с преподавателем проводятся согласно учебному графику в аудиториях, оборудованных стационарными компьютерными или интерактивными средствами для демонстрации презентаций, реализации Интернет-технологий.

Лабораторные работы проводятся в лаборатории "Технология машиностроения" кафедры ГМиК